



MUAYENE - DENEY SONUÇLARI TEST RESULTS
DENEYLERİN YAPILDIĞI ORTAM ŞARTLARI (İlgili deneyde aksi belirtilmemişse) :
ENVIRONMENTAL CONDITIONS (If it is not given on the related test)

Sıcaklık (Temp) Nem (Humidity) Basınç (Atm Pressure)

16.10.01

24203

07.08

ÇEKME DENEYİ SONUÇLARI

Numune	Telin anma çapı (mm)			Çekme Dayanımı (N/mm ²)	
	Std.	Tolerans	Ölç.	Std.	Ölç.
Çelik Tel 2,0 mm	2,00	± 0,025	2,00	1720-1890	1849,38

DENEY YAPILAN CİHAZIN:

Adı : Universal Çekme Basma Cihazı
Markası : DMG
Demirbaş No : MG 164
Cihaz Tipi : RUBICON
Kapasite : 100 kN

BOYUT ÖLÇ KULLANILAN CİHAZIN:

Adı : Dijital Kumpas
Markası : MITUTOYO
Demirbaş No : MG
Cihaz Tipi : Dijital
Kapasite : 150 mm

DENEYE AIT BİLGİLER:

Num. Hazırlanış Şekli ve Yeri : Atelye
Deney Tarihi ve Saati : 29.07.08
Uygulanan Standart : TS 138 EN 1002-1
Ortam Sıcaklığı : 25 C
Operatör : Can KAYUKLU

KİMYASAL ANALİZ SONUÇLARI

NUMUNE	Kalite		C	Si	Mn	P (max)	S (max)	Cu (max)	Cr
Çelik Tel 2,0 mm	FDC	Std	0,60-0,75	0,10-0,35	0,50-1,75	0,30	0,25	0,12	-
		Ölç.	0,75	0,33	0,71	0,017	0,009	0,035	-

NOT: Yapılan mekanik deney ve kimyasal analiz sonunda, laboratuvarımıza mühürlü zarf içinde gönderilen numune çelik telin TS 2500-2 EN 10270-2 / Nisan 2002 standardı kapsamındaki FDC kalite yaylık çelik telin özelliklerini karşıladığı tespit edilmiştir.

