



MUAYENE - DENEY SONUÇLARI TEST RESULTS
DENEYLERİN YAPILDIĞI ORTAM ŞARTLARI (İlgili deneyde aksi belirtilmemişse) :
ENVIRONMENTAL CONDITIONS (If it is not given on the related test)

Sıcaklık (Temp):

Nem (Humidity):

Basınç (Atm Pressure):

16.10.01

26357

08.08

ÇEKME DENEYİ SONUÇLARI

Numune	Telin ana çapı (mm)			Çekme Dayanımı (N/mm ²)	
	Std.	Tolerans	Ölç.	Std.	Ölç.
Çelik Tel 3,2 mm	3,20	± 0,030	3,21	1390-1600	1560,46

DENEY YAPILAN CİHAZIN

Adı : Universal Çekme Basma Cihazı
Markası : DMG
Demirbaş No : MG 164
Cihaz Tipi : RUBICON
Kapasite : 100 kN

BOYUT ÖLÇ. KULLANILAN CİHAZIN

Adı : Dijital Kumpana
Markası : MITUTOYO
Demirbaş No : MG
Cihaz Tipi : Dijital
Kapasite : 150 mm

DENEYE AIT BİLGİLER

Num. Hazırlanış Şekli ve Yeri : Atelye
Deney Tarihi ve Saati : 22.08.08
Uygulanmış Standart : TS 138 EN 1002-1
Ortam Sıcaklığı : 25 C
Operatör : Can KAVUKLU

KİMYASAL ANALİZ SONUÇLARI

NUMUNE	Kalite		C	Si	Mn	P (max)	S (max)	Cu (max)
Çelik Tel 3,20 mm	SL	Std	0,35-1,00	0,10-0,30	0,50-1,20	0,35	0,35	0,20
		Ölç.	0,74	0,23	0,84	0,020	0,009	0,12

NOT: Yapılan mekanik deney ve kimyasal analiz sonucunda, laboratuvarımıza mühürlü zarf içinde gönderilen numune çelik telin TS 2500-1 EN 10270-1 / Nisan 2002 standardı kapsamındaki SL kalite yaylık çelik telin özelliklerini karşıladığı tespit edilmiştir.

Handwritten signature

Handwritten mark

